

» ASM-S



ASM-S with its user friendly outstanding features, stands out as a asymmetric plate bending machine produced in high-tech Akyapak manufacturing process and have advanced technology. ASM-S offers a robust and powerful machine with its fully welded steel frame. The top and lower rolls are driven by electric motor + gearbox + gear system.

Kullanıcı dostu üstün özellikleri ile ASM-S, yüksek Akyapak kalitesi ile üretilen ileri teknolojiye sahip bir asimetrik silindir makinesi olarak öne çıkıyor. ASM-S modeli, komple çelik (ST-52) kaynaklı konstrüksiyon gövde yapısıyla, sağlam ve güçlü bir makine sunuyor. Üst ve alt valsler elektrik motoru + planet redüktör+dişli sistemi ile tahrik ediliyor.

» Standard Features

- Induction hardened rolls
- Back roller up and down movement by electric motor
- Cone bending device
- Steel construction (St-52) body
- Rolls are produced by special steel
- Asymmetrical working principle
- Central rollers powered with electric motor+gearbox and gear system
- Top roll that can be swiveled out
- Separate moving control panel
- Certified by CE, ISO9001 – 2015, TSEK and TURQUM

» Standart Özellikler

- İndüksiyon ile sertleştirilmiş miller
- Elektrik motoruyla arka vals yukarı - aşağı hareketi
- Konik kıvrıma tertibatı
- Çelik (St-52) konstrüksiyon makine gövdesi
- Özel çelikten imal edilen valsler
- Asimetrik çalışma prensibi
- Frenli elektrik motoru+planet redüktör ve dişli sistemi ile tahrikli merkezi valsler
- Yana açılabilen üst vals
- Makineden ayrı, hareketli kumanda paneli
- CE, ISO 9001-2015, TSEK ve TURQUM ile tescilli üretim kalitesi

» Optional Features

- Digital display for back roll
- Bottom roller up and down movement by electric motor
- Extended rolls.
- Profile rolls.
- Motors in variable voltage and frequency
- Driven side roll

» Özel Ekipman

- Arka vals için dijital gösterge
- Elektrik motoruyla alt vals yukarı - aşağı hareketi
- Uzatılmış miller.
- Profil vals topları
- Farklı voltaj ve frekanslarda motorlar
- Tahrikli yan top

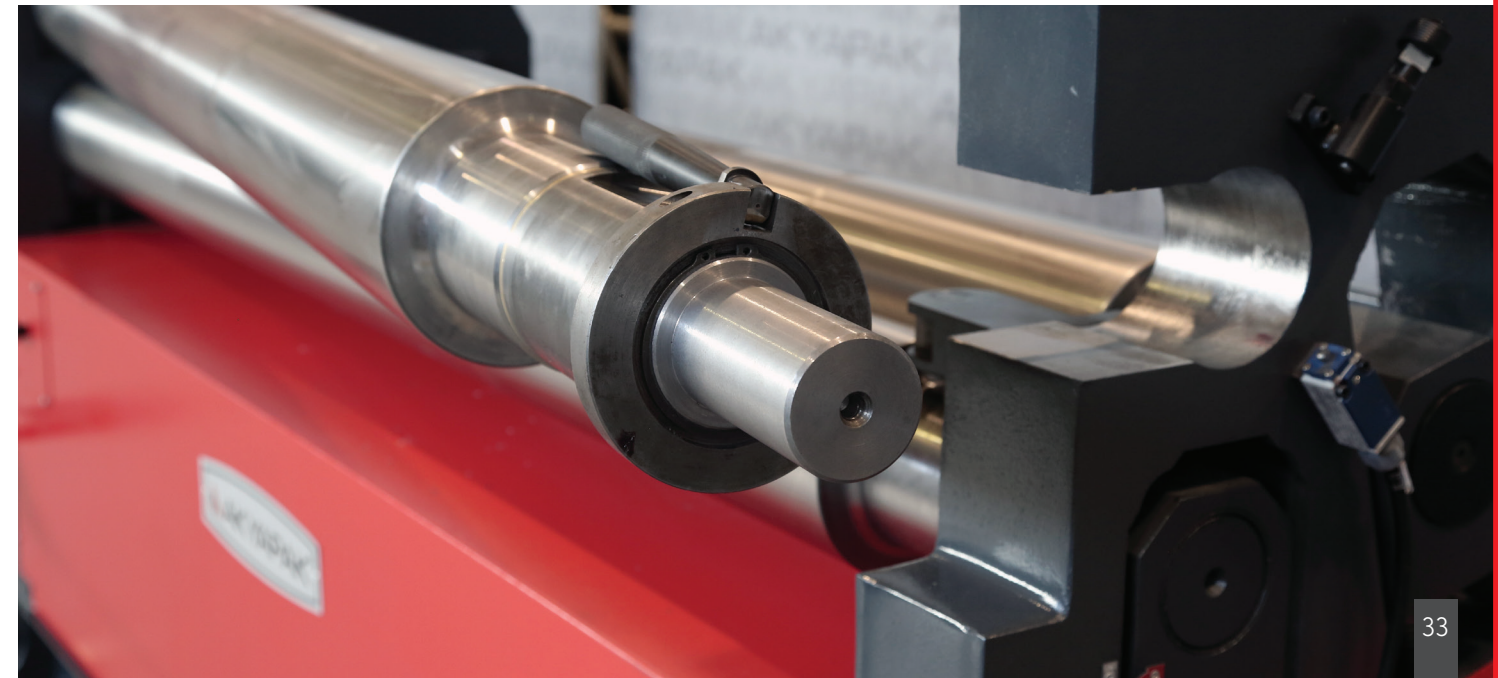
ASM-S

TECHNICAL SPECIFICATIONS / TEKNİK BİLGİLER

| MODEL | Working Length Çalışma Boyu | Pre-Bending Önbüküm | Max.Thickness Maks. Kalınlık | Top Roll Üst Top | Min. Bending ø Min. Çap ø | Motor Power Motor Gücü | Bending Speed Motor Gücü | Length Uzunluk | Height Yükseklik | Width Genişlik | Weight Ağırlık |
|----------------|--------------------------------|------------------------|---------------------------------|---------------------|------------------------------|---------------------------|-----------------------------|-------------------|---------------------|-------------------|-------------------|
| | mm | mm | mm | mm | mm | mm | m/min-dk | mm | mm | mm | kg |
| ASM-S 140-15/5 | 1600 | 5 | 6 | 140 | 210 | 2.2 | 6.8 | 3500 | 1130 | 900 | 1450 |
| ASM-S 140-20/4 | 2100 | 4 | 5 | 140 | 210 | 2.2 | 6.8 | 4000 | 1130 | 900 | 1780 |
| ASM-S 170-15/7 | 1600 | 7 | 8 | 170 | 255 | 4 | 4.8 | 3500 | 1130 | 1100 | 2310 |
| ASM-S 170-20/5 | 2100 | 5 | 6 | 170 | 255 | 4 | 4.8 | 4000 | 1130 | 1100 | 2600 |
| ASM-S 170-25/4 | 2600 | 4 | 5 | 170 | 255 | 4 | 4.8 | 4500 | 1130 | 1100 | 2600 |
| ASM-S 170-30/3 | 3100 | 3 | 4 | 170 | 255 | 4 | 4.8 | 5000 | 1130 | 1100 | 3200 |
| ASM-S 190-15/8 | 1600 | 7 | 8 | 190 | 285 | 4 | 5.4 | 3500 | 1350 | 1300 | 3200 |
| ASM-S 190-20/6 | 2100 | 6 | 7 | 190 | 285 | 4 | 5.4 | 4000 | 1350 | 1300 | 3200 |
| ASM-S 190-25/5 | 2600 | 5 | 6 | 190 | 285 | 4 | 5.4 | 4500 | 1350 | 1300 | 3600 |
| ASM-S 190-30/4 | 3100 | 4 | 5 | 190 | 285 | 4 | 5.4 | 5000 | 1350 | 1300 | 3930 |
| ASM-S 200-20/7 | 2100 | 7 | 8 | 200 | 300 | 5.5 | 5 | 4000 | 1350 | 1300 | 3400 |
| ASM-S 200-25/6 | 2600 | 6 | 7 | 200 | 300 | 5.5 | 5 | 4500 | 1350 | 1300 | 3810 |
| ASM-S 200-30/5 | 3100 | 5 | 6 | 200 | 300 | 5.5 | 5 | 5000 | 1350 | 1300 | 4000 |

- Data indicated above are based on steel with yield point 240 N/mm²
- For cone bending, all bending values must be reduced %50.
- All specifications are subject to change without notice.

- Yukarıda belirtilen değerler 240 N/mm² akma sınırı olan çeliğe göre verilmiştir.
- Konik kıvrıma için yukarıdaki değerlerin yarısı baz alınmalıdır.
- Akyapak, bu değerleri haber vermeksizin değiştirme hakkına sahiptir.



| MODEL | Working Length Çalışma Boyu | Pre-Bending Önbüküm | Max.Thickness Maks. Kalınlık | Top Roll Ø Üst Top ø | Min. Bending ø Min. Çap ø | Motor Power Motor Gücü | Bending Speed Motor Gücü | Length Uzunluk | Height Yükseklik | Width Genişlik | Weight Ağırlık |
|----------------|--------------------------------|------------------------|---------------------------------|-------------------------|------------------------------|---------------------------|-----------------------------|-------------------|---------------------|-------------------|-------------------|
| | mm | mm | mm | mm | mm | mm | m/min- dk | mm | mm | mm | kg |
| ASM 110-10/4.0 | 1050 | 4.0 | 5.0 | 110 | 165 | 2.2 | 5.2 | 2150 | 1150 | 850 | 900 |
| ASM 110-12/3.5 | 1250 | 3.5 | 4.0 | 110 | 165 | 2.2 | 5.2 | 2350 | 1150 | 850 | 1150 |
| ASM 110-15/3.0 | 1550 | 3.0 | 3.5 | 110 | 165 | 2.2 | 5.2 | 2650 | 1150 | 850 | 1070 |
| ASM 110-20/2.0 | 2050 | 2.0 | 3.0 | 110 | 165 | 2.2 | 5.2 | 3150 | 1150 | 850 | 1100 |
| ASM 120-12/4.0 | 1250 | 4.0 | 4.5 | 120 | 180 | 2.2 | 5.7 | 2350 | 1150 | 850 | 1100 |
| ASM 130-10/5.0 | 1050 | 5.0 | 5.5 | 130 | 195 | 2.2 | 6.2 | 2150 | 1200 | 900 | 1050 |
| ASM 130-15/4.0 | 1550 | 4.0 | 4.5 | 130 | 195 | 2.2 | 6.2 | 2650 | 1200 | 900 | 1210 |
| ASM 130-20/3.0 | 2050 | 3.0 | 4.0 | 130 | 195 | 2.2 | 6.2 | 3150 | 1200 | 900 | 1480 |
| ASM 140-12/5.0 | 1250 | 5.0 | 5.5 | 140 | 210 | 2.2 | 6.7 | 2350 | 1200 | 900 | 1150 |
| ASM 140-20/4.0 | 2050 | 4.0 | 4.5 | 140 | 210 | 2.2 | 6.7 | 3150 | 1200 | 900 | 1550 |

- Data indicated above are based on steel with yield point 240 N/mm²
- For cone bending, all bending values must be reduced %50.
- All specifications are subject to change without notice.

- Yukarıda belirtilen değerler 240 N/mm² akma sınırı olan çeliğe göre verilmiştir.
- Konik kıvrıma için yukarıdaki değerlerin yarısı baz alınmalıdır.
- Akyapak, bu değerleri haber vermeksizin değiştirme hakkına sahiptir.

» Standard Features

- Body is made of cast iron.
- Central rollers driven by electric motor, gearbox and gear system.
- Top roll that can be swiveled out.
- Self-brake main motor
- Cone bending device
- Lower and back rolls that are moveable up and down by hand wheel.
- Separate moving control panel with foot pedal.
- Certified by CE, ISO9001 – 2015, TSEK and TURQUM.

» Optional Features

- Induction hardened rolls.
- Back roller up and down movement by electric motor
- Bottom roller up and down movement by electric motor
- Digital display for back roll.
- Motors in variable voltage and frequency
- Driven side roll

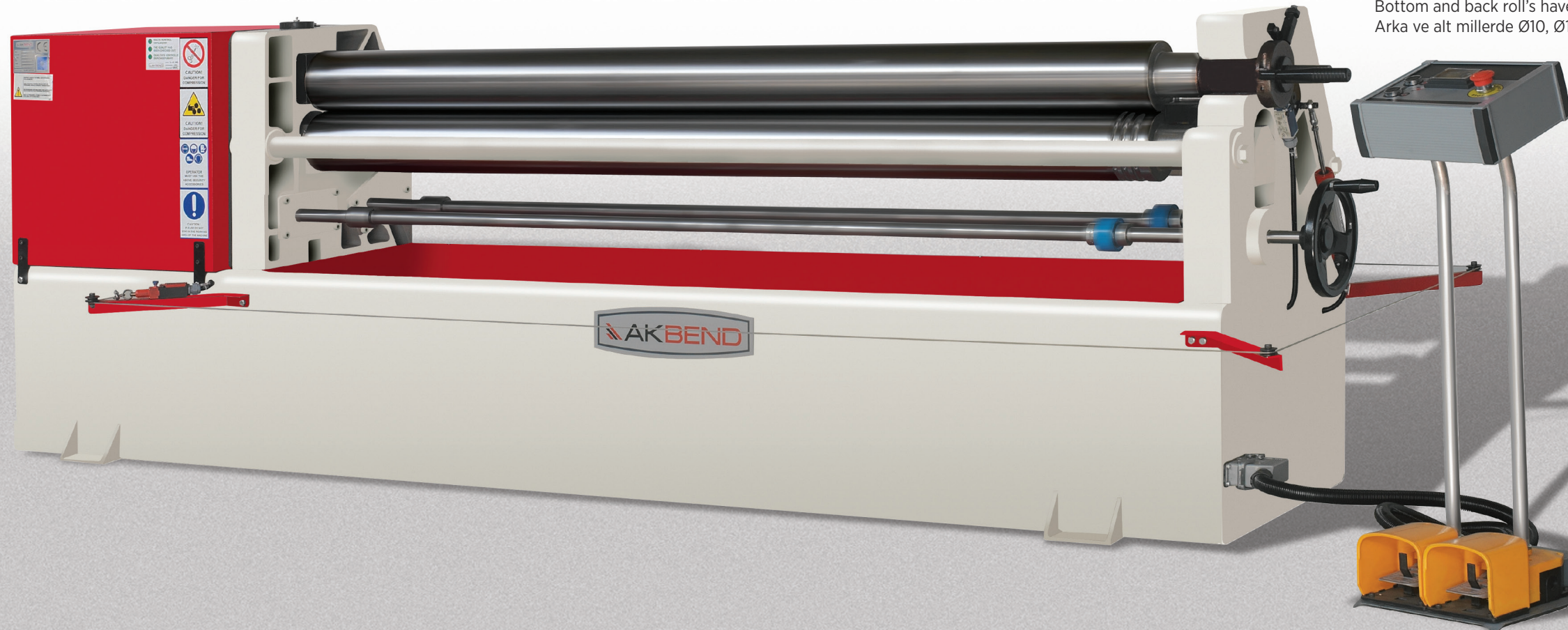
» Standart Özellikler

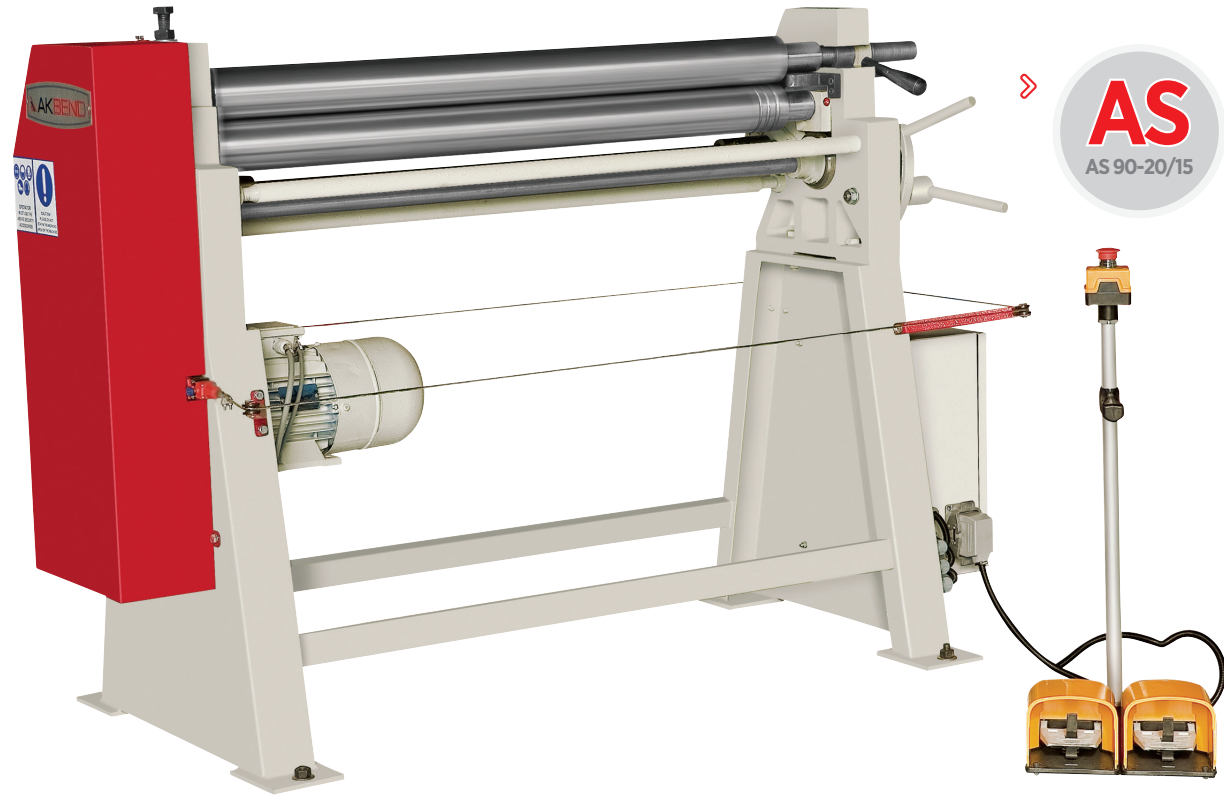
- Döküm gövde makine
- Elektrik motoru, redüktör ve dişli sistem ile tahrik edilen merkezi valsler
- Yana açılabilir üst vals
- Frenli ana motor
- Konik kıvrıma tertibatı
- El çarkı ile aşağı yukarı hareketli arka ve alt vals,
- Makineden ayrı hareketli kumanda paneli ve ayak pedali
- CE, ISO 9001 -2015, TSEK ve TURQUM sertifikaları ile de tescilli üretim kalitesi

» Özel Ekipman

- İndüksiyon ile sertleştirilmiş miller
- Elektrik motoruyla arka vals yukarı-aşağı hareketi
- Elektrik motoruyla altvals yukarı-aşağı hareketi
- Arka vals için dijital göstergesi
- Farklı voltaj ve frekanslarda motorlar
- Tahrikli yan top

Bottom and back roll's have Ø10, Ø13, Ø16 grooves.
Arka ve alt millerde Ø10, Ø13, Ø16 oluk çapları vardır.





As standart; Bottom and back roll's have $\varnothing 6$, $\varnothing 8$, $\varnothing 10$ grooves.
Standart olarak; Alt ve arka millerde $\varnothing 6$, $\varnothing 8$, $\varnothing 10$ oluk çapları vardır.

AS TECHNICAL SPECIFICATIONS / TEKNİK BİLGİLER

| MODEL | Working Length Çalışma Boyu | Pre-Bending Önbüküm | Max.Thickness Maks. Kalınlık | Top Roll \varnothing Üst Top \varnothing | Min. Bending \varnothing Min. Çap \varnothing | Motor Power Motor Gücü | Length Uzunluk | Height Yükseklik | Width Genişlik | Weight Ağırlık |
|--------------|--------------------------------|------------------------|---------------------------------|---|--|---------------------------|-------------------|---------------------|-------------------|-------------------|
| | mm | mm | mm | mm | mm | mm | mm | mm | mm | kg |
| AS 70-10/1.5 | 1050 | 1.5 | 1.8 | 70 | 105 | 1.1 | 1650 | 1160 | 700 | 350 |
| AS 70-15/1.0 | 1550 | 1.0 | 1.2 | 70 | 105 | 1.1 | 2150 | 1160 | 700 | 370 |
| AS 75-12/1.5 | 1250 | 1.5 | 2.0 | 75 | 117 | 1.1 | 1850 | 1160 | 700 | 380 |
| AS 90-10/3.0 | 1050 | 3.0 | 3.3 | 90 | 130 | 1.1 | 1650 | 1200 | 700 | 475 |
| AS 90-12/2.5 | 1250 | 2.5 | 3.0 | 90 | 130 | 1.1 | 1850 | 1200 | 700 | 500 |
| AS 90-15/2.2 | 1550 | 2.2 | 2.5 | 90 | 130 | 1.1 | 2150 | 1200 | 700 | 550 |
| AS 95-20/1.5 | 2050 | 1.5 | 1.8 | 95 | 135 | 1.1 | 2650 | 1200 | 700 | 660 |

- Data indicated above are based on steel with yield point 240 N/mm²
- For cone bending, all bending values must be reduced %50.
- All specifications are subject to change without notice.

- Yukarıda belirtilen değerler 240 N/mm² akma sınırı olan çeliğe göre verilmiştir.
- Konik kıvrıma için yukarıdaki değerlerin yarısı baz alınmalıdır.
- Akyapak, bu değerleri haber vermeksizin değiştirme hakkına sahiptir.

Industry Applications Makinalarımızın Uygulama Alanları

