

Standard Features

- 3 Axis CNC
- High processing performance
- Spindle high positioning sensitivity
- Manuel part fixing
- Drilling, tapping and surface milling capability on the plate with a single spindle
- A drill chuck fit for fast manual replacement
- Special milling machine bit enabling marking the plate
- Efficient liquid & air drill cooler unit
- Max. processing size (mm): 3000x4000 (it can be change up to the demands)
- Max. drilling diameter (mm): Ø75

Standart Özellikler

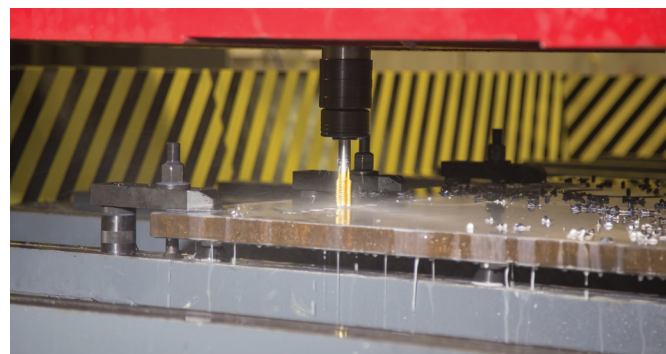
- 3 Axis eksen CNC
- Yüksek işleme verimliliği
- Spindle yüksek konumlandırma hassasiyeti
- Manuel parça sabitleme
- Bir spindle ile plaka yüzeyinde delme, dış çekme ve yüzey tarama (basit frezeleme) işlemleri
- Manuel hızlı takım değiştirmeye uygun mandren
- Özel freze ucu ile plaka üzerine markalama kabiliyeti
- Sıvı ve hava karışımı ile güçlü matkap soğutma devresi
- Max. iş parçası (mm): 3000x4000 (isteğe göre değişebilir)
- Max. delme çapı (mm): Ø75

It was manufactured according to the work piece of the customer and all future productions will be made according to the customer requirements.

Müşterinin iş parçasına göre üretilmiştir, diğer tüm üretimler müşteri talebine göre yapılacaktır.



Milling
Frezeleme



Tapping
Dış Çekme



APD 3000x4000

APD 2000X3000 TECHNICAL SPECIFICATIONS / TEKNİK BİLGİLER

Control panel / Kontrol paneli	SIEMENS
Drilling unit / Delme ünitesi	1 vertical / 1 Adet Dikey
Drilling diameter Ø / Delme çapı Ø	10 - 50 mm (tool with replaceable carbide head / 50-75 mm with U-tool) (Karbür başlığı ile 10-50 mm / U Takımı ile 50-75 mm)
Spindlerevolution / Spindle Devir Sayısı	10 - 3750 d/dak.
Spindleengine power / Spindle Motor Gücü	30 kW / 191 Nm
Spindle Torque / Spindle Torku	382 Nm / 750 rpn
Max. travelling speed under no-load condition (forward - backward) Boşta ilerleme hızı (ileri-geri) max.	10m / min. 10m / dak.
Movement Transmission System / Hareket iletim sistemi	Preloaded ball screws / Ön gerilmeli vidalı mil
Automatic tool changing unit (ATC) / Takım değiştirme ünitesi	BT40 - 1 UNIT - 8 TOOL / 1ADET - 8 TAKIM
Central lubrication system / Merkezi yağlama sistemi	Standard / Standart
Cooling system Soğutma sistemi	Cooling from outside (for HSS-drills) Dıştan soğutmalı takım (HSS matkaplar) Internal tool cooling (for carbide drills) BT40 mandrel with hydraulic tool clamping (new with BT40) İçten soğutmalı takım (karbür uçlu matkaplar) BT40 mandren ve hidrolik takım tutma (yeni BT40 ile birlikte)
Screw tapping / Dış çekme	M12 -M30
Material width / Malzeme genişliği	3000x4000 (Other dimensions are optional) 3000x4000 (Diğer ölçüler opsiyonel)
Material height / Malzeme yüksekliği	10 to 100mm / 10 ile 100mm arası
Rill Chuck Cone / Spindle Head Tool Shaftshole / Mandren koniği	BT40. (suitable for ATC system) BT40. (otomatik takım değiştirmeye uygun)
Work piece / İş parçası	Fixed / Sabit
Work piece weight (max) / İş parçası ağırlığı (max)	5000 kg
Chip Conveyor / Talaş Konveyörü	Standard / Standart
Machine dimensions / Makine ebatları	7500x4900x2950
Weight / Ağırlık	~ 21500 kg

Di mensons are for the displayed machines here in. The machines in different or required dimensions and specifications can be designed and manufactured upon request. Ölçüler görseldeki makine içindir. Farklı veya gerekli ölçülerde ve özellikteki makineler isteğe bağlı olarak tasarlanabilir ve imal edilebilir.